



MINISTERIO
DE INDUSTRIA
Y TURISMO

SECRETARÍA DE ESTADO DE
INDUSTRIA

DIRECCIÓN GENERAL DE ESTRATEGIA
INDUSTRIAL Y DE LA PEQUEÑA Y
MEDIANA EMPRESA

E9*149R00/08*1933*00

Página / Page 1/11



COMUNICACIÓN / COMMUNICATION:

Concerniente a / Concerning: ⁽¹⁾ ~~La concesión de homologación / Approval granted~~
~~La extensión de homologación / Approval extended~~
~~La denegación de homologación / Approval refused~~
~~La retirada de homologación / Approval withdrawn~~
~~El cese definitivo de producción / Production definitively discontinued~~

de un tipo de dispositivo o sistema en aplicación del Reglamento UN N° 149 /
of a type of device or system pursuant to UN Regulation No. 149

Clase del dispositivo / Cambio de índice /
Class of the device: HR PL Change index: ---

N° de homologación / Approval No.: E9*149R00/08*1933*00

Identificador Único (Si procede) / Unique Identifier (UI) (If applicable): ---

1. Marca de fábrica o comercial del dispositivo o sistema / Trade name or mark of the device or system: Lazer Lamps Ltd
2. Tipo dado por el fabricante para el dispositivo o sistema / Manufacturer's name for the type of device or system: TRIPLE-R 750 GEN 2.1
3. Nombre y dirección del fabricante / Manufacturer's name and address: Lazer Lamps Ltd Calder House, Central Road Harlow, Essex CM20 2ST

Nota / Note: Este dispositivo puede ser fabricado en cualquiera de las Plantas de Fabricación que consten declaradas en el Anexo I del Certificado Conformidad Producción en vigor emitido por la UCA. / This device may be manufactured in any of the Manufacturing Plants declared in Annex I of the Conformity Production Certificate in force issued by the UCA.

4. Si procede, nombre y dirección del representante del fabricante / If applicable, name and address of the manufacturer's representative: ---
5. Dispositivo presentado a homologación el / Submitted for approval on: 28/10/2024
6. Servicio técnico encargado de los ensayos de homologación / Technical service responsible for conducting approval tests: IDIADA
7. Fecha del informe emitido por dicho servicio / Date of report issued by that service: 18/02/2025
8. Número del informe emitido por dicho servicio / Number of report issued by that service: PC25020104

⁽¹⁾ Táchese lo que no proceda. / Strike out what does not apply.





9. Breve descripción / Concise description:

9.1. Para faros de Clases ~~A y B~~ ⁽¹⁾ / For Headlamps of Classes ~~A and B~~ ⁽¹⁾

9.1.1. Categoría descrita por el marcado correspondiente ⁽²⁾ / Category as described by the relevant marking ⁽²⁾: HR PL, 10

9.1.2. Número, categoría y tipo de fuente(s) luminosa(s) / Number, category and kind of light source(s): 4x LEDs

9.1.3. Flujo luminoso de referencia utilizado para el haz de cruce principal (lm) / Reference luminous flux used for the principal passing-beam (lm): ---

9.1.4. Haz de cruce principal que funcione aproximadamente a (V) / Principal passing-beam operated at approximately (V): ---

9.1.5. Medidas de acuerdo con el párrafo 4.12. del presente Reglamento / Measures according to paragraph 4.12. of this Regulation: ---

9.1.6. Número y código(s) de identificación específico(s) del (de los) modulo(s) LED y para cada módulo LED una declaración de si es reemplazable o no / Number and specific identification code(s) of LED module(s) and for each LED module a statement whether it is replaceable or not: ---

9.1.7. Número y código(s) de identificación específico(s) de la(s) guía(s) de control electrónica(s) de fuente luminosa / Number and specific identification code(s) of electronic light source control gear(s): ---

9.1.8. El flujo luminoso objetivo total, tal como se describe en el punto 4.5.2.6 del presente Reglamento, supera los 2,000 lúmenes / Total objective luminous flux as described in paragraph 4.5.2.6. of this Regulation exceeds 2,000 lumens: ~~si / yes~~ ~~no / no~~ - no aplica / does not apply ⁽¹⁾

9.1.9. El ajuste de la línea de corte se ha realizado a / The adjustment of the cut-off has been determined at: ~~10 m - 25 m~~ - no aplica / does not apply ⁽¹⁾

La determinación de la nitidez mínima de la línea de corte se ha realizado a / The determination of the minimum sharpness of the "cut-off" has been carried out at: ~~10 m - 25 m~~ - no aplica / does not apply ⁽¹⁾

⁽¹⁾ Táchese lo que no proceda. / Strike out what does not apply.

⁽²⁾ Indique el marcaje apropiado de la siguiente lista / Indicate the appropriate marking selected from the list below:

- C, C, C, R, R PL, CR, CR, CR, C/R, C/R, C/R, C/, C/, C/, C, PL, C PL, C PL,
- CR PL, CR PL, C/R PL, C/R PL, C/R PL, C/PL, C/PL, C/PL
- HC, HC, HC, HR, HR PL, HCR, HCR, HCR, HC/R, HC/R, HC/R, HC/, HC/, HC/, HC PL,
- HC PL, HC PL, HCR PL, HCR PL, HCR PL, HC/R PL, HC/R PL, HC/R PL, HC/PL, HC/PL, HC/PL,

